

宝鸡钛业股份有限公司 带材拉弯矫机组--圆盘剪 采购公告

(采购编号: SBB2024086)

一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于 带材拉弯矫机组--圆盘剪 的采购公告

二、采购项目内容、规模及概况: 带材拉弯矫机组-圆盘剪 1套

三、资金来源信息: 自筹资金

四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室

五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人,具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力的设备制造商,具有相关资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位,不得同时参加本次采购项目。

六、本项目不接受联合体响应。

七、公告内容:

(一) 采购内容: 采购带材拉弯矫机组--圆盘剪 1台

(二) 技术要求:

1. 剪切宽度 600~1370 mm

2. 剪切厚度 0.5-1.5mm

3. 纵切分条成品宽度 $B_{min}=200mm$ (分 5 条)

4. 结构形式: 通轴式圆盘剪, 含液压锁紧螺母。

5. 刀轴直径: $\varnothing 240mm$, 刀轴精度: 刀轴轴肩端面跳动 $\leq 0.01mm$, 刀轴径向全跳动 $\leq 0.01mm$

6. 刀盘外径: $max. \phi 360 mm \sim min. \phi 310mm$

7. 纵切速度: 最大 45m/min

8. 纵切宽度公差: $\pm 0.1mm$

9. 毛刺高度: 小于带厚的 3%

具体详细参数要求见采购文件

(三) 报名及采购文件获取方式:

(1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2024年5月23日8时0分0秒至 2024年5月29日12时0分0秒, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。

(2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。

(3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):

A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;

B. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。 (不接受超大附件)

C. 供应商银行基本账户信息 (提供开户许可证或基本存款账户信息电子版) 及开票信息。

(4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com

(5) 技术洽谈联系人: 汤锴 电话 13891763431

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2024年6月6日14时0分0秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2024年6月6日14时0分0秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室 (腾讯会议视频方式进行)

采购项目负责人: 刘女士 (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部