

宝鸡钛业股份有限公司纵缝焊接机床采购公告
(采购编号: SBB2023162)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于纵缝焊接机床的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 纵缝焊接机床, 1台
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商或授权经销商, 制造商应具有相应资质和业绩。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容:
 - (一) 采购内容: 纵缝焊接机床, 1台
 - (二) 技术要求:
 1. 纵缝长度: $\leq 1500\text{mm}$
 2. 工件材料: 紫铜板
 3. 工件直径: $\phi 200\text{mm}-\phi 500\text{mm}$
 4. 工件厚度: $0.8\text{mm}-1.2\text{mm}$
 5. 焊接方式: 直流氩弧焊, 单面焊双面成型(满焊)
 6. 焊接电源: 全数字化处理器控制的 IGBT 交直流脉冲逆变焊接电源
 7. 焊枪: 直柄水冷自动氩弧焊枪, 配置冷却水箱
 - (三) 报名及采购文件获取方式:
 - (1) 2023年12月20日8时30分00秒起到2023年12月25日16时30分00秒, 收到汇款并在报名截止日后1个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。
 - (2) 采购文件售价: 500元/份, 售后不退(报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。
 - (3) 报名信息(以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):
 - A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;
 - B. 公司简介及业绩(电子版)以附件形式发送。(不接受超大附件)
 - C. 供应商银行基本帐户信息及开票信息。
 - (4) 报名联系人: 刘女士 电话&传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com
 - (5) 技术洽谈联系人: 马宇宏 电话 0917-3382114
 - (三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士
- 八、响应文件递交截止时间: 2024年1月3日9时00分00秒
递交方式: 纸质文件递交
邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道88号宝钛办公楼15楼资产设备部。
- 九、实施会时间及地点:
实施会时间: 2024年1月3日9时00分00秒
实施会地点: 宝钛办公楼15楼会议室

采购项目负责人:  (签字)
采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部