

宝鸡钛业股份有限公司坩埚修理合格外包方公告

(采购编号: SBB2024010)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于坩埚修理合格外包方的公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 坩埚修理合格外包方。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商/维修商, 具有相应资质和业绩。
- 六、本项目不允许联合体响应。
- 七、公告内容:

(一) 采购内容: 坩埚修理合格外包方。

(二) 技术要求:

一、筒体校圆

1. 坩埚内径圆度误差小于 1mm。2. 坩埚筒体同轴度不大于 1mm。3. 筒体与法兰垂直度应小于 1mm。
4. 出具尺寸合格报告。

二、补焊内壁及法兰

1. 补焊处不得出现裂纹及气孔。2. 筒体击穿、法兰起弧, 补焊后必须做水压实验及渗透实验。
3. 补焊处打磨光滑。4. 因补焊引起坩埚变形, 必须校圆筒体, 不得车修。

三、车修止口及密封面

1. 车修前必须校圆止口及补焊止口内沿缺损处。2. 按照我方所给止口尺寸加工。
3. 车修密封面前需补焊密封面凹坑, 保证压环高度。4. 车修密封面必须保证止口内沿台阶尺寸。

四、更换压环

1. 因焊接压环导致筒体变形, 必须校圆筒体, 不得堆焊及车修。2. 焊缝处着色探伤。

五、脱锭

1. 不得损坏坩埚(如损坏必须修复至标准)。2. 不得污染铸锭。

六、止口密封面氩弧焊

1. 氩弧焊处不得出现掉块现象。2. 密封面车光, 不得打磨

七、坩埚法兰吊装孔

1. 钢铜复合法兰底孔锈蚀牙浅的必须重新镗孔安装钢丝螺套。2. 铜法兰底孔损伤牙浅的必须镗孔安装钢丝螺套。3. 保证吊环顺畅安装到位。

八、维修坩埚使用炉次要求

1. $\Phi 570$ 、 $\Phi 650$ 坩埚使用炉次在 700 炉以上。

2. $\Phi 720$ 、 $\Phi 750$ 、 $\Phi 820$ 坩埚使用炉次在 500 炉以上。
3. $\Phi 890$ 、 $\Phi 960$ 、 $\Phi 1040$ 坩埚使用炉次在 300 炉以上。
4. 如未达到以上使用炉次，需免费返厂维修，且返修后应按照《熔铸厂坩埚验收标准》重新验收。

(三) 报名及采购文件获取方式:

- (1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2024 年 02 月 02 日 14 时 00 分 00 秒至 2024 年 02 月 07 日 14 时 00 分 00 秒, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。
- (2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。注意: 工本费必须从供应商的基本账户汇出, 否则取消其参与采购活动资格。
- (3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):
 - A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;
 - B. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。(不接受超大附件)
 - C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。
- (4) 报名联系人: 刘女士 电话 & 传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com
- (5) 技术洽谈联系人: 肖书强 电话 0917-3258095

(三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士

八、响应文件递交截止时间: 2024 年 02 月 27 日 14 时 00 分 00 秒

递交方式: 纸质文件递交

邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。

九、实施会时间及地点:

实施会时间: 2024 年 02 月 27 日 14 时 00 分 00 秒

实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人:  (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部