

宝鸡钛业股份有限公司数控外圆磨床采购公告

(采购编号: SBB2024027)

- 一、项目名称: 宝鸡钛业股份有限公司关于数控外圆磨床的采购公告
- 二、采购项目内容、规模及概况: 购置 1 台数控外圆磨床, 以满足工模具生产需求。
- 三、资金来源信息: 自筹资金
- 四、监督部门名称: 宝钛集团有限公司纪委综合室
- 五、供应商的资格能力要求: 供应商为中华人民共和国境内注册的法人, 为具有独立签订合同的权利和良好履行合同的能力, 为制造商或授权经销商, 具有相应资质和业绩。单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位, 不得同时参加本次采购项目。
- 六、本项目不接受联合体响应。
- 七、公告内容:
 - (一) 采购内容: 购置 1 台数控外圆磨床。
 - (二) 主要技术要求:
 - 1、磨削工件直径范围: $\Phi 4-\Phi 320\text{mm}$;
 - 2、磨削工件最大长度: 2000mm
 - 3、可磨工件最大重量 150(尾架 1)/300(尾架 2)
 - 4、工作台移动速度 0.05-5000~8000mm/min
 - 5、工作台最大回转角度顺时针 2° , 逆时针 3°
 - 6、机床几何精度: X 轴单向定位精度 0.008 mm; X 轴单向重复定位精度 0.003 mm; Z 轴双向定位精度 0.021mm; Z 轴单向定位精度 0.019 mm; Z 轴单向重复定位精度 0.013 mm。
 - (三) 报名及采购文件获取方式:
 - (1) 报名及采购文件工本费缴纳时间: 自 2024 年 3 月 12 日 8 时 00 分至 2024 年 3 月 15 日 16 时 30 分, 收到汇款并在报名截止日后 1 个工作日, 以电子邮件形式统一发售采购文件。
 - (2) 采购文件售价: 500 元/份, 售后不退 (报名单位从基本帐户汇款至宝鸡钛业股份有限公司并备注: 采购编号、名称的采购文件工本费)。汇款帐号: 2603021909022104788; 开户行: 工行宝鸡高新大道支行。
 - (3) 报名信息 (以下信息以电子邮件发送, 发送后需电话确认):
 - A. 采购名称及采购编号、供应商名称、联系人及联系方式请标注在邮件正文;
 - B. 公司简介及业绩 (电子版) 以附件形式发送。 (不接受超大附件)
 - C. 供应商银行基本账户信息及开票信息。
 - (4) 报名联系人: 刘女士 电话 & 传真: 0917-3382130 电子邮箱: sbb@baoti.com
 - (5) 技术洽谈联系人: 宋红科 电话 0917-3382414
 - (三) 未尽事宜联系宝鸡钛业股份有限公司资产设备部 刘女士
- 八、响应文件递交截止时间: 2024 年 3 月 27 日 14 时 00 分
递交方式: 纸质文件递交
邮寄地址: 陕西省宝鸡市渭滨区高新大道 88 号宝钛办公楼 15 楼资产设备部。
- 九、实施会时间及地点:
实施会时间: 2024 年 3 月 27 日 14 时 00 分
实施会地点: 宝钛办公楼 15 楼会议室

采购项目负责人:  (签字)

采购单位: 宝鸡钛业股份有限公司资产设备部

